

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

O Secretário de ADMINISTRAÇÃO GERAL E FINANÇAS (EVERARDO PAULA DA SILVA), do Município de Fortim, no uso de suas atribuições legais e, considerando haver a Comissão de Licitação, cumprido todas as exigências do procedimento de licitação, cujo objeto é **CONTRATAÇÃO DE SOCIEDADE DE ADVOGADOS COM VISTAS À REPRESENTAÇÃO JUDICIAL E ADMINISTRATIVA DO MUNICÍPIO DE FORTIM EM LITÍGIOS QUE TENHAM POR OBJETO A MANUTENÇÃO DA PERCEPÇÃO E/OU O INCREMENTO DA RECEITA DE ROYALTIES DA EXPLORAÇÃO DE PETRÓLEO, GÁS NATURAL E XISTO BETUMINOSO NO SUBSOLO BRASILEIRO E NA PLATAFORMA CONTINENTAL, QUANDO DECORRENTES DA EXISTÊNCIA NO TERRITÓRIO DE EMBARQUE/DESEMBARQUE DENOMINADA PONTO DE ENTREGA DE GÁS NATURAL**, conforme anexo, vem HOMOLOGAR e ADJUDICAR o presente Processo Administrativo de Licitação, na modalidade CONCORRÊNCIA PÚBLICA Nº 0307.01/2015-SMAG, para que produza os devidos efeitos legais e jurídicos.

Assim, no termo da legislação vigente, fica o presente processo HOMOLOGADO E ADJUDICADO em favor da Empresa: **PALMEIRA, MELO & GOMES ASSOCIADOS**, pelo valor percentual de 20 % (vinte por cento).

Ao setor competente para providências cabíveis.

Fortim - CE, 17 de Setembro de 2015.


EVERARDO PAULA DA SILVA
Sec. de Administração Geral e Finanças