

## TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

A Secretária Municipal de Educação, Sra. Ivoneide de Araújo Rodrigues, no uso de suas atribuições legais e, considerando haver a Comissão de Licitação cumprindo todas as exigências da Chamada de Pública nº 002/2023-SME, cujo objeto é **AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DIRETAMENTE DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, DESTINADO AO ATENDIMENTO DO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR/PNAE, DURANTE O EXERCÍCIO DE 2023**, vem, HOMOLOGAR e ADJUDICAR o presente processo administrativo da CHAMADA PUBLICA nº 002/2023-SME, para que produza os efeitos legais e jurídicos.

Assim, nos termos da legislação vigente, fica o presente processo **HOMOLOGADO** e **ADJUDICADO** em favor dos seguintes Licitantes:

**1 – THAYNARA RIBEIRO SILVA**, inscrita no CPF sob nº 055.554.553-99, foi vencedora dos itens: **01** (acerola) - 750 kg, **21** (coco seco) – 150 unidades e **22** (polpa de frutas) – 1.600 kg; perfazendo valor total de **R\$ 26.189,50** (Vinte e seis mil, cento e oitenta e nove reais e cinquenta centavos).

**2 – JOSÉ IRAN CARNEIRO DOS SANTOS**, inscrito no CPF sob nº 443.407.883-68, foi vencedor dos itens: **01** (acerola) - 750 kg, **02** (melancia) – 4.600 kg e **07** (caju) – 400 kg; perfazendo valor total de **R\$ 30.086,50** (Trinta mil, oitenta e seis reais e cinquenta centavos).

**3 – RAIMUNDO DE SOUZA DA COSTA**, inscrito no CPF sob nº 779.597.363-91, foi vencedor dos itens: **03** (banana prata ou pacovan) – 4.600 kg, **05** (Mamão Formosa) – 2.200 kg e **09** (macaxeira) – 800 kg; perfazendo valor total de **R\$ 39.860,00** (Trinta e nove mil, oitocentos e sessenta reais).

**4 – JOSENILSON CAVALCANTE DOS SANTOS**, inscrito no CPF sob nº 071.195.833-52, foi vencedor dos itens: **04** (melão japonês ou espanhol) – 2.200 kg, **06** (goiaba) – 3.200 kg e **11** (pimentão verde) – 200 kg; perfazendo valor total de **R\$ 36.170,00** (Trinta e seis mil, cento e setenta reais).

**5 – ELIONEIDE PAULO MARINHO**, inscrita no CPF sob nº 807.935.843-53, foi vencedora dos itens: **07** (caju) – 400 kg e **23** (bolo caseiro) – 600 unidades; perfazendo valor total de **R\$ 16.958,00** (Dezesseis mil, novecentos e cinquenta e oito reais).

**6 – FRANCISCO RUBENIO CORREIA ANTUNES**, inscrito no CPF sob nº 950.261.263-91, foi vencedor dos itens: **08** (batata doce) – 700 kg, **10** (jerimum caboclo, jacarezinho ou de leite) - 600 kg, **15** (farinha d'agua) - 300 kg, **17** (feijão de corda) – 1.000 kg e **23** (bolo caseiro) – 600 unidades; perfazendo valor total de **R\$ 37.694,00** (Trinta e sete mil, seiscentos e noventa e quatro reais).

**7 – SEBASTIÃO FERREIRA DE OLIVEIRA**, inscrito no CPF sob nº 629.333.533-34, foi vencedor dos itens: **08** (batata doce) – 700 kg, **12** (alface crespa) - 400 unidades e **21** (coco seco) – 150 unidades; perfazendo valor total de **R\$ 6.043,00** (Seis mil e quarenta e três reais).

**8 – COOPADES – COOPERATIVA DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO DESENVOLVIMENTO SOLIDARIO**, inscrita no CNPJ sob nº 32.524.122/0001-73, foi vencedor dos itens: **10** (jerimum caboclo, jacarezinho ou de leite) – 800 kg, **13** (manga coité ou jasmim) – 4.000 kg, **16** (feijão verde) – 400 kg, **17** (feijão de corda) – 800 kg e **18** (coloral natural) – 180 unidades; perfazendo valor total de **R\$ 52.289,00** (Cinquenta e dois mil, duzentos e oitenta e nove reais).

**9 – GISELE NASCIMENTO DE SOUSA**, inscrita no CPF sob nº 076.168.423-99, foi vencedora dos itens: **11** (pimentão verde) – 200 kg, **12** (alface crespa) - 400 unidades, **14** (tomate cajá) – 800 kg e **19** (pimenta de cheiro) – 80 kg; perfazendo valor total de **R\$ 10.834,40** (Dez mil, oitocentos e trinta e quatro reais e quarenta centavos).

**10 – NILSON GOMES DE OLIVEIRA JÚNIOR**, inscrito no CPF sob nº 030.196.803-95, foi vencedor dos itens: **12** (alface crespa) - 400 unidades e **14** (tomate cajá) – 800 kg; perfazendo valor total de **R\$ 7.448,00** (Sete mil, quatrocentos e quarenta e oito reais).

**11 – JOSÉ CORREIA DO NASCIMENTO**, inscrito no CPF sob nº 436.650.123-68, foi vencedor dos itens: **15** (farinha d'agua) - 500 kg, **19** (pimenta de cheiro) - 80 kg e **20** (cheiro verde) – 6.000 maços; perfazendo valor total de **R\$ 14.926,40** (Quatorze mil, novecentos e vinte seis reais e quarenta centavos).

Ao setor competente para providências cabíveis.

Fortim/CE, 04 de Maio de 2023

  
**IVONEIDE DE ARAÚJO RODRIGUES**  
Secretária Municipal de Educação